

MATURZYSTO!!!

Dotyczy absolwentów z roku 2022 i lat wcześniejszych - ostateczną deklarację maturalną należy złożyć w **sekretariacie do dnia 7 lutego 2022r.**

W przypadku złożenia deklaracji wstępnej - we wrześniu 2021r - przy BRAKU ZMIAN - deklaracja WSTĘPNA STAJE SIĘ DEKLARACJĄ OSTATECZNĄ.

Jeśli chcesz wprowadzić zmiany (np. zmienić lub dodać przedmiot rozszerzony) - zapraszamy do sekretariatu w godz. 7.30 - 14.30 do dnia 7 lutego 2022r!